

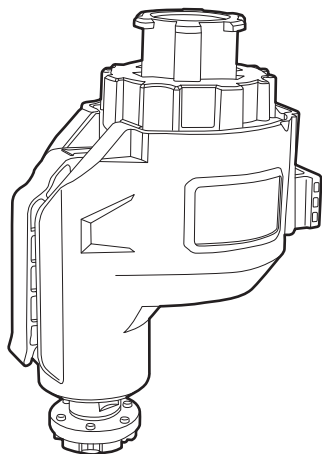
18V充電式マルチツール専用 マルチサンディングカットソーユニット

型式:SL-18MMSC-A

取扱説明書

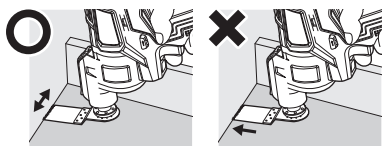
ご使用前に本紙最終ページ「保証書」を必ずお読みになり、内容をご確認・ご了承ください。

また、取扱説明書の内容を十分理解したうえで使用し、お手元に大切に保管してください。



安全上のお知らせ

- バッテリーパックを使い切った後は、目安として30分以上本体を休ませてください。
- 取扱説明書に記載されている能力を超える作業には使用しないでください。
- 使用前にマルチツール本体と本ユニットが確実に接続されていることを確認してください。(P5参照)
- 焼きの入った金属の切断には使用できません。
- カットソーは左右に動かしながら作業してください。強く押し付けしないでください。



- 木材の中抜き切断・軟鉄材等の面一切断に
- 角の研削・ちょっとした面積の研削に

お客様へ

マルチツール本体・バッテリーパック・充電器についてはそれぞれの取扱説明書に従い、正しく使用してください。

お使いになる前に

本製品を安全にお使いいただくために

- 必ず取扱説明書をよくお読みになり正しくお使いください。
取扱いに不慣れな人や正しい操作のできない人はお使いにならないでください。
- 本製品を正しく安全にお使いいただき、ご自身や周囲に危険が及ぶ可能性を防止するために、下記のように『警告』・『注意』・『注』の3種に区分しています。
いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってお使いください。
- 『注意』に記載した事項でも状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。



人が死亡
又は重傷を負う可能性が
想定される内容



人が傷害を負う可能性
及び物的損害の発生が
想定される内容



本製品や付属品の
取扱いなどに関する
重要な注意事項



1. 使用する先端パーツの使用方法・注意事項をよく読み、その指示を守って安全に作業してください。
2. 取扱説明書に記載されている用途、又は能力以上の作業には使用しないでください。
3. 作業前に必ず埋設物がないことを十分に確認してください。
 - 作業中、埋設物(電線管・水道管・ガス管等)への接触による感電及び、切断による水漏れ・ガス漏れ等の可能性があります。
4. 加工する対象物の中に異物(釘・ねじ等)や加工物の下に障害物(刃が接触する物)がないことを確認してください。
5. 加工中、異物に先端工具が触れると破損するだけでなく強い反発力が生じけがの原因となります。
6. 使用中は、本体を確実に保持してください。
7. あまりにも小さな物の切断は危険ですとしないでください。また、加工する物はクランプ・万力等でしっかりと固定してください。
 - 不安定なまま作業するとけがの原因となります。
8. 使用中は、作動部に手や顔を近づけないでください。
9. 使用する前に必ず近くに人がいないことを確認してください。また、使用中には人を近づけないでください。けがの原因となります。

11. 使用中、本体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切り使用を中止し、お買上げの販売店に修理をお申しつけください。
又は(株)高儀「お客様相談窓口」(ホームページ含む)に相談してください。
12. 長時間の継続作業はしないでください。疲労による事故・手のしびれ・ハクロウ病の原因になります。目安として30分間の作業に10～20分間の休憩をとってください。
13. 使用前に必ず人のいない方向へ向け、無負荷で1分以上試運転を行い本製品に不具合がないことを確認してください。
 - 特に初めて使用するときは3分以上の試運転を行ってください。
14. 本体に液体が浸入するような作業はしないでください。(感電・故障の原因)
 - 水・研磨液等は使用しないでください。
15. 石綿が含まれている材料への加工は行わないでください。健康に悪影響があります。
16. 先端パーツを交換するときは、必ずスイッチを切り本体からバッテリーパックを取り外してください。
17. 誤って落としたり、ぶつけたときは、本体などに破損や亀裂・変形がないことをよく点検してください。破損や亀裂・変形があると、けがの原因になります。

お使いになる前に(続き)



1. 建築作業など精度が必要な作業には使用しないでください。
2. 先端パーツや付属品は取扱説明書に従って確実に取り付けてください。確実にしないと外れたりし、けがの原因となります。
3. 使用中、作動部を無理に押しつけたりすると、先端パーツが破損することがありますので注意してください。
4. むやみに振り回したり、作動させながら移動したりせず、正しく本製品を使用し、安全に作業を行ってください。
5. 使用直後の加工物や先端パーツは高温になっています。手などが触れないように注意してください。
6. 使用しないときや持ち運ぶときは先端パーツを取り外してください。(けが・故障の原因)
7. 作業後の加工物には、かえりができていることがありますので注意してください。(けがの原因)
8. 本体内部に切りくずやごみ等が入らないように注意してください。
9. 必ず本体を作動させてから加工物にあててください。(本体・先端パーツの破損・寿命低下の原因)
10. 作業前に先端パーツの状態を確認してください。

●劣化した先端パーツや耐久性の低い先端パーツを使用すると破損やけがの原因となります。

本製品について

用 途

◆木材の中抜き切断・軟鉄材等の面一切断に ◆角の研削・ちょっとした面積の研削に

各部の名称・セット内容

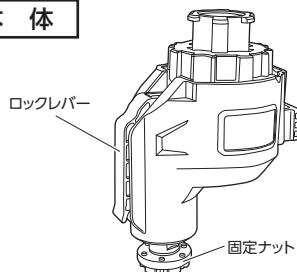
要確認

初めて梱包を開封したときは、下記の内容について確認してください。

- 付属品が全て揃っているか
- 破損した箇所はないか

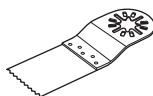
万一不具合な点がありましたらお買上げの販売店又は(株)高儀までご連絡ください。

本 体

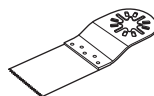


マルチサンディング
カットソーユニット本体×1

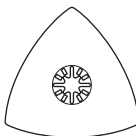
付属品



カットソー木工用×1



カットソー鉄工用×1



サンディングパッド×1



サンディングペーパー
#60/#80/#120×各1

仕 様

本体(SL-18MMSC-A)

振 動 数	約0～18,000min ⁻¹	サ イ ズ	約長さ96×幅62×高さ132(mm)
振 動 角 度	約3.2度	質 量	約0.4kg
切込み深さ(目安)	木材:約2.5mm／鉄工(軟鉄):約4mm		

切断能力(最大)

別売バッテリーパック(SL-182BP-A)をフル充電した
1回あたりの作業量目安(周囲温度20℃)

フル充電での作業量

約20分(木材サンディング時)
約250本(#12×50mm丸釘切断時)

※数値は目安です。バッテリーパックの使用頻度や加工物の種類等の作業条件により異なります。

※数値は付属のブレードを使用したときのものです。

※バッテリーパック2.0Ah取付け時の数値です。バッテリーパック4.0Ah取付け時の能力は約2倍に、5.0Ah取付け時の能力は約2.5倍になります。

使用前の準備

ヘッドユニットの交換方法



警告

- ヘッドユニットの交換は必ず本体からバッテリーパックを取り外してから行ってください。
- 先端パーツが装着された状態でのヘッドユニットの交換は行わないでください。(けがの原因)

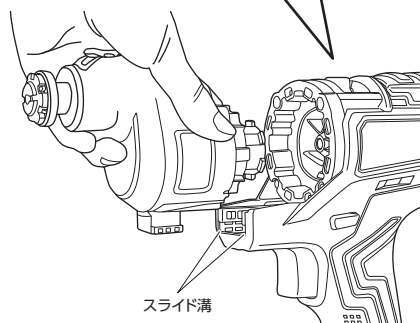
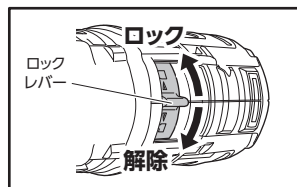
取付け

1. 本体とヘッドユニットのスライド溝をきちんと合わせて、「カチッ」と音がするまで押し込んでください。

2. ロックレバーを「ロック」の方向にスライドしてください。

※本体にヘッドユニットを差し込んだだけではロックは不十分です。

必ずロックレバーを奥までしっかりとスライドしてください。

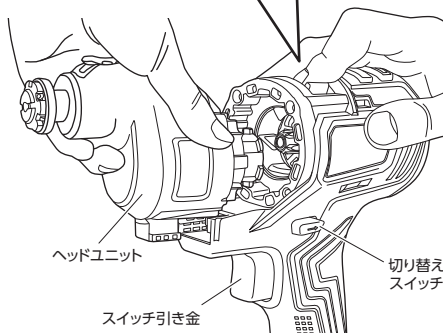
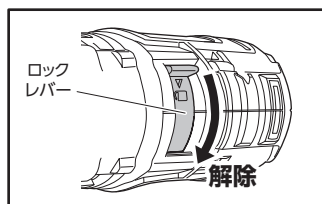


取り外し

●ロックレバーを「解除」の方向に押し込みながらヘッドユニットを取り外してください。

※ヘッドユニットを取り外すときは本体を下に向けしないでください。

ヘッドユニットが落下して破損するおそれがあります。



先端パーツの取付け・取り外し



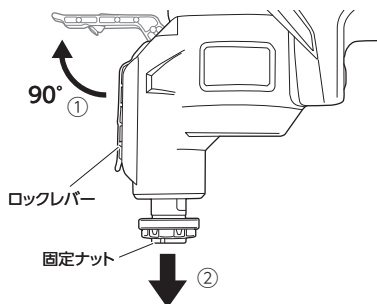
- 必ずスイッチを切り、本体からバッテリーパックを取り外してください。バッテリーパックを本体に取り付けたまま行くと、事故の原因になります。



- 先端パーツは取扱説明書に従って確実にに取り付けてください。確実でないと、外れたり、けがの原因になります。
- 作業直後の加工物や先端パーツは大変熱くなっています。先端パーツの交換は十分に冷めてから行ってください。(やけどの原因)
- 指定の先端パーツを使用してください。

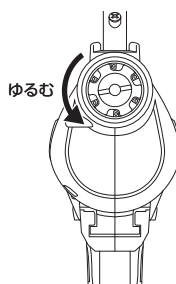
取付け方法

1. ロックレバーを90°引き上げると① 固定ナットが下に下がります。(②)



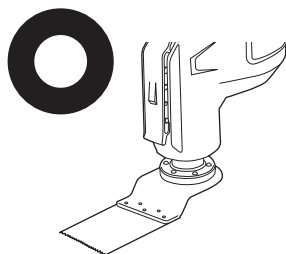
2. 固定ナットをゆるむ方向へ回し、取り外してください。

※固定ナットをなくさないように注意してください。



3. 取付け軸の凸部に先端パーツの穴を合わせて差し込みます。

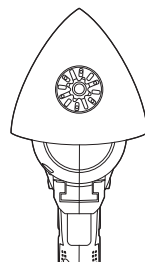
※先端パーツの表裏を間違えないように注意してください。



※取付け角度はお好みで調節してください。
(約30°毎に調節可能)



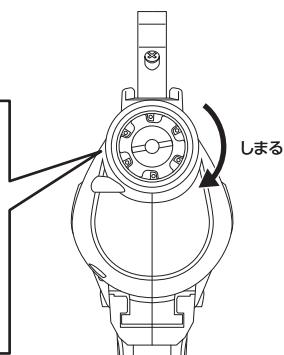
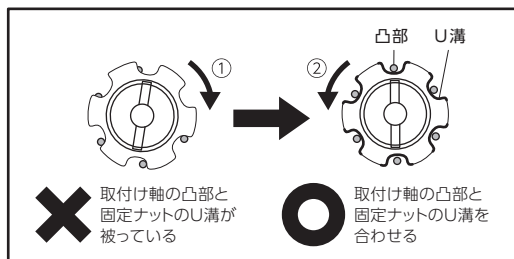
カットソー
木工・鉄工用



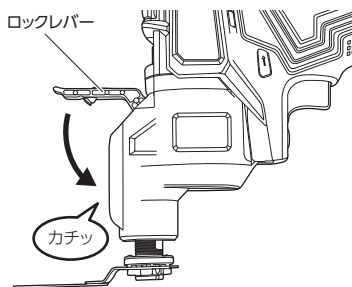
サンディングパッド

使用前の準備(続き)

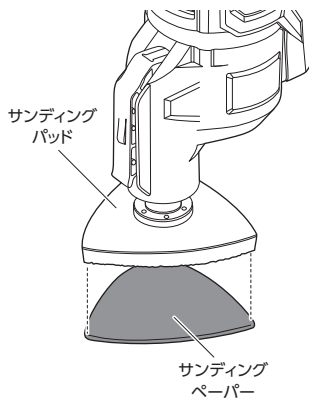
4. 固定ナットをしめる方向に最後まで回し①、その後取付け軸の凸部と固定ナットのU溝が合うようにゆるむ方向へ戻してください。②



5. ロックレバーをカチッと音が出るまで本体に押し込みます。



※サンディングパッドを取り付けるときは、サンディングパッドとサンディングペーパー(面ファスナー部)をしっかりと押し付けて取り付けてください。



取り外し

- 取り外すときは、取付けと逆の手順で行ってください。

使い方

操作方法



- 本製品は刃物を高速で駆動させる電動工具です。使用するときは細心の注意を払い、作業する環境を整え(作業の邪魔になる物は移動又は取り除いてください。)、作業者は体調を考慮し、(作業に疲れたときは休憩をし、体調の優れないときは、作業を控えてください。)本体・付属品等の点検を十分にし、(本体の調子が悪いときや異常がある場合は、使用しないでください。)作業に適した服装で行ってください。
- スイッチ引き金に指をかけて連ばないでください。不意な始動によるけがの原因になります。
- 本体にバッテリーパックを取り付けるときは、スイッチ引き金に指をかけないでください。不意な始動により事故の原因となります。



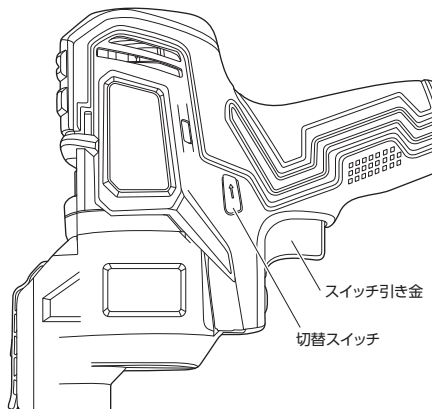
- 指定以外の用途に使用しないでください。けが・故障の原因となります。
- 使用中、バッテリーパックの残量が少なくなるとブレードの動きが遅くなり、切れ味が落ちます。

■スイッチ引き金操作

- 切替スイッチを押し込み、スイッチ引き金を引くと作動します。

※切替スイッチを中央位置にすると安全ストッパーが働き、スイッチ引き金を固定することができます。

- スイッチ引き金を離すと停止します。



使い方(続き)

作業方法



- 作業するときは保護めがね・保護マスクを着用してください。
- 水・研磨液等を使った作業など、本体に液体が浸入するような作業はしないでください。(感電・故障の原因)
- 使用中は、本体を確実に保持してください。
- 手や指で通気孔をふさがないように注意してください。(故障の原因)
- 使用中は、作動部に手や顔を近づけないでください。(けがの原因)
- あまりにも小さな物の加工は危険ですのでしないでください。また、加工する物はしっかり固定してください。
- 石綿が含まれている材料への加工は行わないでください。健康に悪影響があります。



- 指定の先端パーツを使用してください。
- 本製品は短時間の使用を前提に設計されています。長時間の連続作業はしないでください。(故障・破損の原因)
- 傾斜のない平坦な場所で作業してください。不安定な場所で作業するとけが・事故の原因になります。
- 作業直後の加工物や先端パーツは大変熱くなっています。やけどに注意してください。
- 先端パーツを加工面に必要以上に強く押し付けしないでください。(本体・先端パーツの破損・寿命低下の原因)
- 先端パーツは消耗品です。早めに交換してください。摩耗した物を使用すると能率低下だけでなく、本体・先端パーツの破損、本体の寿命低下の原因になります。
- 法令及び各都道府県等の条例で定められた騒音防止規制を守り、周辺に迷惑をかけないよう状況に応じて遮音壁を設けるなどして規制値以下で使用してください。



- 作業する前に、不要な材料などでテスト加工することをお勧めします。
- 本製品は作動音が大きいのので必要に応じて耳栓・耳覆い(イヤマフ)等防音保護具を着用してください。

切断作業



- 木材を切断する場合、加工物の中に異物(ねじ・釘等の金属)がないことを十分に確認してください。加工中、異物に先端パーツが触れると破損したり、強い反発力が生じてけがの原因になります。

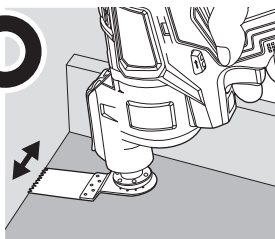


- 加工物の材質・形状・硬さ・加工内容の条件によっては、加工できない場合があります。加工できない物に使用した場合、加工物・本体・先端パーツの破損、本体・先端パーツの寿命低下の原因になります。
- 焼きの入った金属の切断には使用できません。

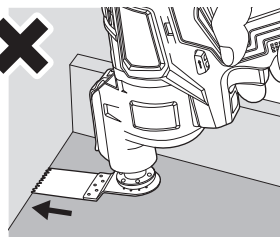
カットソー木工用・カットソー鉄工用を取り付けることで切断作業ができます。

1. 作動部を身体や加工物・作業台から離してスイッチを入れてください。
2. 先端パーツの動きが鈍くならないくらいの力で、ゆっくり本体を切り進めてください。

■カットソー木工用

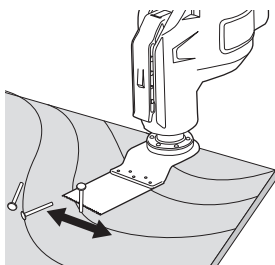


左右に動かしながら作業してください。くずはけが良く、スムーズに作業できます。



押し付けて作業すると刃が外れたり、本体が故障する原因になります。

■カットソー鉄工用



使い方(続き)

研磨作業



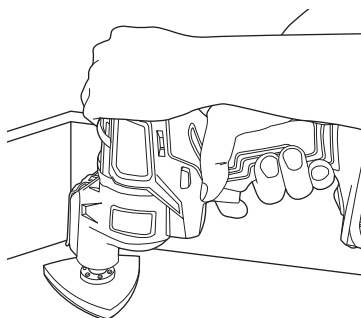
- サンディングペーパーは加工面に当てずに空転を続けると先端パーツがはがれて飛び出すおそれがありますので注意してください。



- 金属の研磨に使用したサンディングペーパーは他の材質の研磨に使用しないでください。
- 本体を斜めに傾けて、サンディングペーパーの一部だけを当てて使用しないでください。(故障・破損の原因)

サンディングペーパーを取り付けることで研磨作業ができます。

1. 作動部を身体や加工物・作業台から離してスイッチを入れてください。
2. サンディングペーパーが、加工面に均一に当たるように、軽く押さえる程度で作業してください。



※サンディングペーパーは消耗品です。サンディング面や面ファスナー部がはがれてきたら交換してください。

お手入れ

お手入れと保管方法

ヘッドユニットについて

■各種ねじの点検

- 各種ねじに緩みがないか定期的に点検してください。
もし、緩んでいるねじがありましたら、しっかりと締め直してください。

■清掃

- 作業後は、ブラシなどで本体通気孔などに付いた汚れを落としてください。
- 先端/パーツ取付け部やその周りに切くず・土・水分等が付着したままにしておくと、さびついて故障の原因になります。使用後は必ず清掃してください。
- ワックス・アルコール類・シンナー・ベンジン等は使用しないでください。また、水をかけての丸洗いはしないでください。
(破損・故障の原因)
- 水分が残らないように拭き取ってください。

■保管

- 使用しないときは、直射日光の当たらない・風通しの良い・乾燥した・お子様の手の届かない場所、又は鍵のかかる場所にきちんと保管してください。
- 本体を温度が50℃以上に上がる可能性のある場所(使用中の暖房器具の付近・車中・直射日光下)に保管しないでください。

先端パーツについて



- 摩耗した先端パーツは使用しないでください。摩耗した先端パーツを使用すると効率が悪く、また、本体にも負担がかかりますので早めに交換してください。
- 加工物・用途に適した先端パーツを使用してください。



- カットソーは刃物です。取扱い時には手袋を着用するなどして十分安全に配慮してください。
- 先端パーツの水洗いは絶対にしないでください。

■清掃

- カットソーは、硬めのブラシで汚れ(ヤニ・樹脂)をきれいに落とし、布で拭き取った後、ミシン油などの粘度の低い油を十分に塗ってください。
- サンディングペーパーはブラシなどで研磨粉などをきれいに落としてください。

■保管

- 長時間使用しないときは、直射日光の当たらない・風通しの良い・乾燥した・お子様の手の届かない安全な場所、又は鍵のかかる場所にきちんと保管してください。

お買上げの後に

市販の先端パーツについて

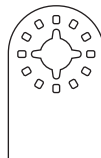


- 本製品に市販の先端パーツを取り付けるときは、取付け部形状に注意してください。
- 加工物・切断条件に適した先端パーツを使用してください。
- 市販の先端パーツを使用する場合、本製品の最大切断能力以下になる場合があります。

- 右図の条件を満たす市販の先端パーツが使用できます。
- 製品の能力を発揮するには別売品（純正品）の交換用パーツをお勧めします。

取付け可能な 取付け部形状

- OISマーク付きの市販品
が取付け可能。
※一部例外を除く。



別売品のご紹介

●本製品をお買上げの販売店又は(株)高儀ホームページ(本書最終ページ参照)内の「製品サポート」よりお問い合わせください。
ご注文のときは、下記の「品名・型式・JANコード」をお伝えください。

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー鉄工用
型式	MSCP-1
JANコード	4907052 340336

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー木工用
型式	MSCP-2
JANコード	4907052 340343

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー木工・塩ビきわ切り用
型式	MSCP-3
JANコード	4907052 340350

品名	マルチサンディングカットソー用 サンディングペーパー #60 10枚入
型式	MSCP-4
JANコード	4907052 340367

品名	マルチサンディングカットソー用 サンディングペーパー #80 10枚入
型式	MSCP-5
JANコード	4907052 340374

品名	マルチサンディングカットソー用 サンディングペーパー #120 10枚入
型式	MSCP-6
JANコード	4907052 340381

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー鉄工用20mm
型式	MSCP-7
JANコード	4907052 340565

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー木工・PC用10mm
型式	MSCP-8
JANコード	4907052 340572

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー木工・PC用20mm
型式	MSCP-9
JANコード	4907052 340589

品名	マルチサンディングカットソー用 スクレーパー
型式	MSCP-10
JANコード	4907052 340596

用途:接着剤・シールはがしに。コーキング除去に。

品名	マルチサンディングカットソー用 超硬ラウンドソー
型式	MSCP-11
JANコード	4907052 340602

用途:タイルの目地切断に。

品名	マルチサンディングカットソー用 超硬サンディングプレート
型式	MSCP-12
JANコード	4907052 340619

用途:モルタル・接着剤の剝離作業に。木材の荒削りに。

品名	マルチサンディングカットソー用 先細スクレーパー
型式	MSCP-13
JANコード	4907052 340626

用途:コーキング除去、発泡スチロールや断熱材の切断に。

※別売品は予告なく生産を終了する場合があります。

保証書

販売店名・お買上げ年月日を証明できる物(販売証明書やレシート等)が添付されていない場合、本書は**無効**となり、保証期間内であっても有料修理となります。必ずご確認ください。

- 保証期間内において取扱説明書などの注意書に従い、正常な使用・保管状態で故障した場合、本書により無償で修理致します。
- 保証期間内に故障して無償修理をお受けになる場合には、製品と本書に販売証明を付けた物をご持参のうえ、お買上げの販売店にご依頼ください。

品 名	EARTH MAN 18V充電式マルチツール専用 マルチサンディングカットソーユニット		お 買 上 げ 日	年 月 日	
型 式	SL-18MMS-C-A	J A N コ ー ド	4907052 341302	保 証 期 間	お 買 上 げ 日 より 6 か 月
販 売 店	販売証明書や レシート等を 添付してください。				

1. 保証内容は本製品自体の無償修理に限りです。
保証期間内におきましても、その他の保証はいたしかねます。
2. 保証期間内でも次の場合は有料となります。
 - 使用上の誤り及び不当な修理・改造による故障及び損傷。
 - お買上げ後の輸送・移動・落下等による故障及び損傷。
 - 火災・地震・水害・落雷・その他の天災・異常電圧による故障及び損傷。
 - 家庭用以外(例:業務用の長時間使用、車輛・船舶への搭載等)に使用された場合の故障及び損傷。
 - 本書の提示がない場合。
 - 本書に販売店名・お買上げ年月日を証明できる物が添付されていない場合、あるいは字を書き換えられた場合、個人販売など販売店が不明な場合。
3. 本書は付属品・消耗品には適用されません。
4. 本書は日本国内においてのみ有効です。 This warranty is valid only in Japan.
5. 本書は最初の購入にのみ適用され、以降の転売・譲渡には適用されません。
6. この保証書は、本書に明示した期間・条件のもとにおいて無償修理をお約束するものです。
従ってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありません。
7. 保証期間経過後の修理については、お買上げの販売店又はホームページからお問い合わせください。
 - 修理可能な場合は、お客様のご希望により有料で修理させていただきます。
8. 当社はこの製品の補修用性能部品を製造打ち切り後、基本5年間保有しています。※
性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です。
※製造部品によっては5年間保有できない場合があります。

保証規定

発売元



株式会社 高儀

株式会社 高儀 お客様相談窓口

※修理(見積り含む)・部品購入は、お買上げの販売店又はホームページから
お問い合わせください。

TEL 0258-66-1233

受付時間 AM9:00～PM5:00 (土日及び弊社休日を除く)

ホームページ:

<http://www.takagi-plc.co.jp/>



■お客様相談窓口における個人情報の取扱い

弊社は、お客様へのサービス提供のため、収集目的を通知したうえで必要な範囲の個人情報や相談内容を収集させていただき、その記録を残すことがありますが、個人情報を適切に管理し、修理業務などのサービスを行うために必要な範囲内で開示する場合や、正当な理由がある場合を除き、第三者に提供しません。