

EARTH MAN® コード式変速マルチサンディングカットソー

型式:MSC-300SCB

取扱説明書

MSC-300SCB



English
Instruction
Manual

重要項目

この取扱説明書には下記のマークをつけています。

	危険	重大な事故になります。
--	-----------	-------------

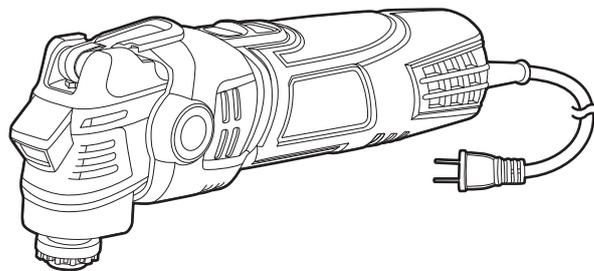
	警告	重大な事故の原因となります。
--	-----------	----------------

	注意	けがや器具損傷の原因となります。
--	-----------	------------------

	特に読んでいただきたい内容	
--	----------------------	--

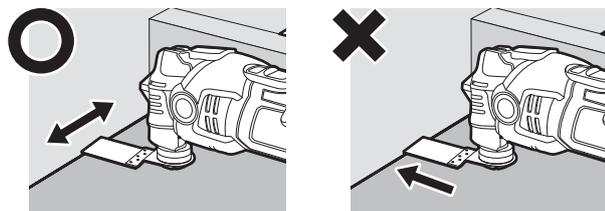
※第三者に譲渡・貸与される場合も、この取扱説明書を必ず添付してください。

ご使用前に本紙最終ページ「保証規定」を必ずお読みになり、内容をご確認・ご了承ください。また取扱説明書の内容を十分理解したうえで使用し、お手元に大切に保管してください。



安全上のお知らせ

- 取扱説明書に記載されている能力を超える作業には使用しないでください。
- 焼きの入った金属の切断には使用できません。
- カットソーは左右に動かしながら作業してください。強く押し付けしないでください。



木材の中抜き切断・
軟鉄材などのフラット切断・
角の研磨・ちょっとした面積の研磨に

用途

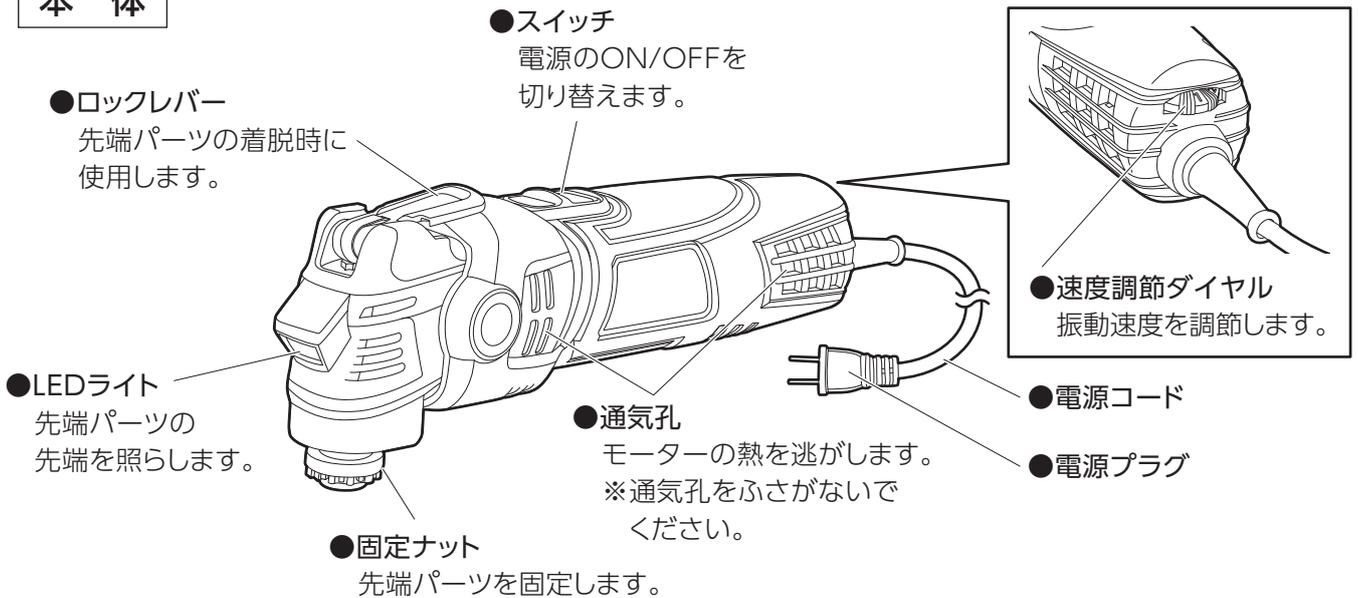
木材の中抜き切断・軟鉄材などのフラット切断・角の研磨・ちょっとした面積の研磨に使うことができます。

また、用途に応じて振動速度を調節することができます。

※ご使用開始前やお手入れ等の際にはこの説明書をよくお読みになり、正しく安全に使用してください。

各部の名称・セット内容

本体

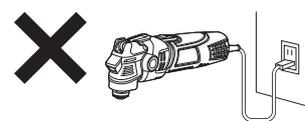


付属品



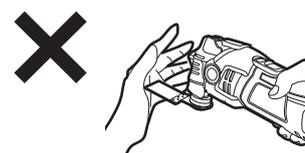
⚠ 警告 重大な事故の原因となります。

- 作業をするとき以外は必ず電源プラグをコンセントから抜くこと。

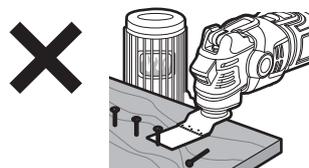


- 作業前に必ず埋設物がないことを十分に確認すること。

- 作動中の先端パーツには絶対に触れないこと。



- ガソリン・ガス・塗料・接着剤等、爆発や引火のおそれがある物質の近くでは絶対に使用しないこと。



- 石綿が含まれている材料には絶対に使用しないこと。健康に悪影響があります。

- 電源コードが破損したときは使用しないこと。

⚠ 注意 けがや器具損傷の原因となります。

- 使用中は本体の通気孔を布などで覆ってふさがらないこと。
- 足元の不安定な場所や無理な姿勢で使用しないこと。
- 先端パーツを装着したまま放置しないこと。
- 定格時間を超える長時間の連続使用はしないこと。

電源コード・電源プラグについて

- 家庭用 AC100V 50/60Hzを使用すること。
- 発電機やインバータ電源・DC電源・仮設電源では使用しないこと。
- 使用前に必ず電源コード・電源プラグを点検すること。無理に引っ張ったり挟んだりしないこと。また、コードを高熱の物・油や角のとがった場所に近づけないこと。
- コンセントから電源プラグを抜き差しするときは、必ず電源プラグを持って抜き差しすること。
- 感電防止のため、漏電遮断器の設置をお勧めします。

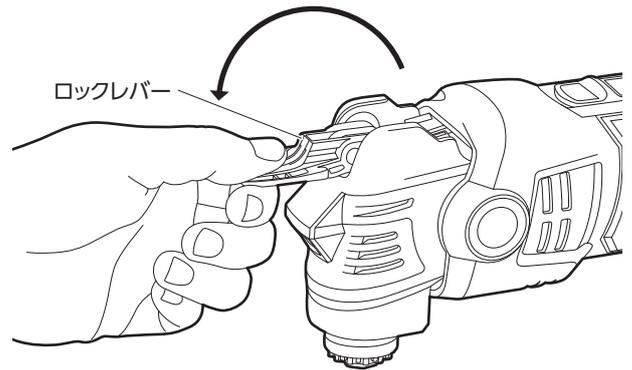
延長コードを使用する場合

- 市販の延長コードを使用する場合は、定格電流が15A以上の物を準備すること。(最大20mまで)
- ドラム式の延長コードを使用する場合は、発熱による電圧降下や火災事故を防止するため、コードはすべて引き出して使用すること。

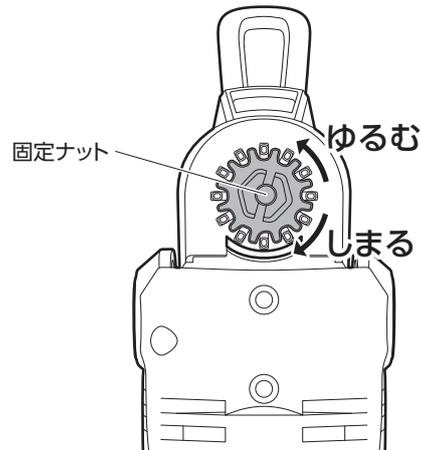
使用前の準備

先端パーツの取付け

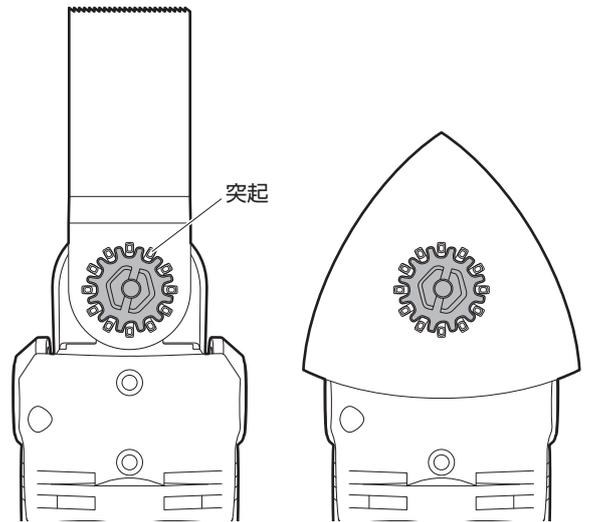
1. ロックレバーを持ち上げ、ロックレバーの裏面が上を向くように倒します。



2. 固定ナットを「ゆるむ」方向へ回し、取り外してください。

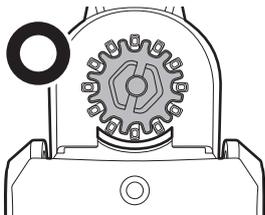


3. 取付け軸の突起に先端パーツの穴を合わせて差し込み、固定ナットを回して取り付けてください。
固定ナットは「締まる」方向に最後まで回してください。
その後、取付け軸の突起と固定ナットのU溝が合うように、「ゆるむ」方向へ戻してください。

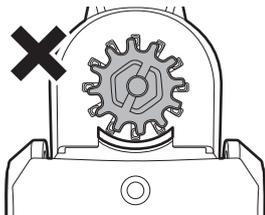


⚠ 注意

●必ず取付け軸の突起と固定ナットのU溝を合わせてください。



取付け軸の突起と
固定ナットのU溝を
合わせる



取付け軸の突起と
固定ナットのU溝が
合っていない



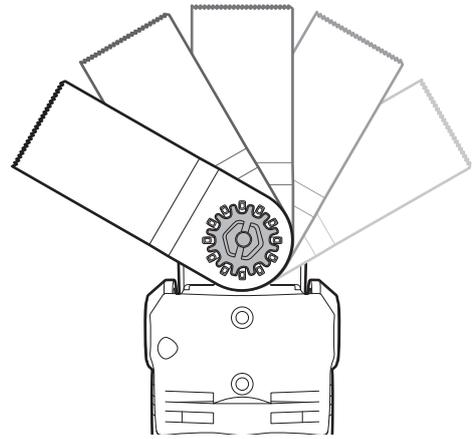
●固定ナットを紛失しないよう注意してください。

●先端パーツの表裏を間違えないように注意してください。

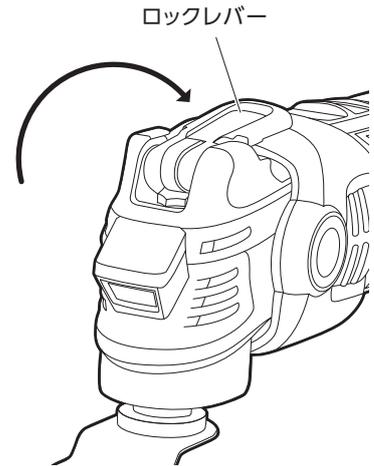




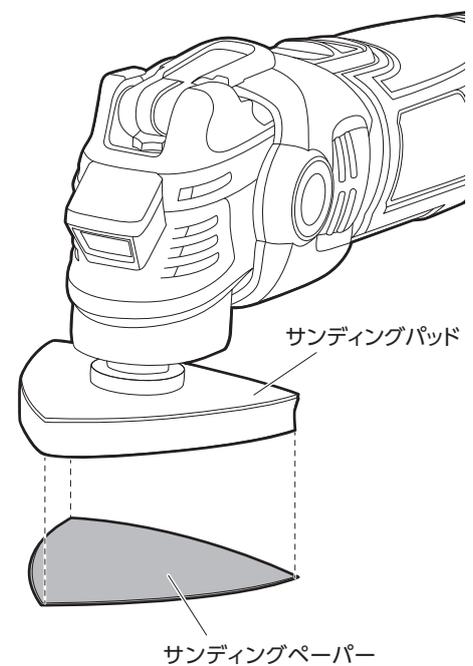
先端パーツの取付け角度は30°毎に調節することができます。用途に合わせて取付け角度を調節してください。



4. ロックレバーをカチッと音が出るまで本体に押し込んでください。



● サンディングペーパーを取り付けるときは、サンディングパッドの向きに合わせてサンディングペーパー(面ファスナー部)をしっかり押し付けて取り付けてください。



取り外し

取り外すときは、取付けと逆の手順で行ってください。

操作方法

●スイッチ

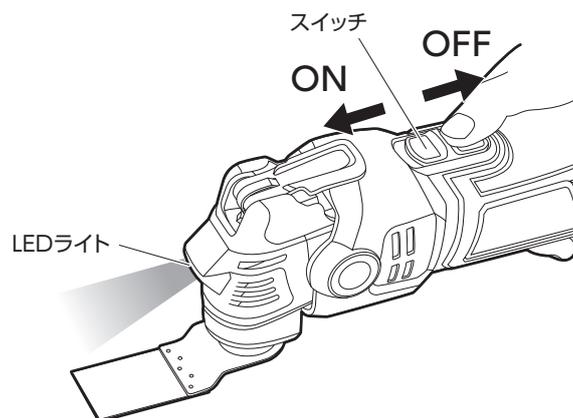
スイッチを前方へスライドさせると作動し、後方へスライドさせると停止します。

●LEDライト

スイッチを入れるとLEDライトが点灯し、切ると消灯します。

⚠ 注意

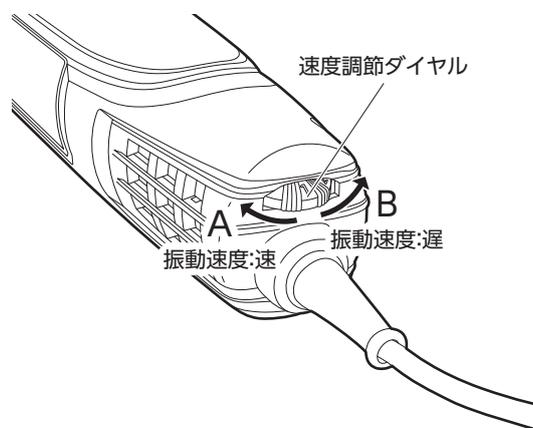
点灯中のLEDライトを長時間近くで見続けしないでください。目をいためるおそれがあります。



振動速度の調節

速度調節ダイヤルを回すことにより振動速度の調節ができます。

速度調節ダイヤルを矢印A方向に回すと振動速度が速くなり、矢印B方向に回すと振動速度が遅くなります。



作業方法

⚠ 注意

- 作業するときは保護めがね・保護マスクを着用してください。
- 水・研磨液等を使った作業など、本体に液体が浸入するような作業はしないでください。(感電・故障の原因)
- 使用中は、本体を確実に保持してください。
- 手や指で通気孔をふさがないように注意してください。(故障の原因)
- 使用中は、作動部に手や顔を近づけないでください。(けがの原因)
- あまりにも小さな物の加工は危険ですのでしないでください。また、加工する物はしっかり固定してください。
- 加工物の材質・形状・硬さ・加工内容の条件によっては、加工できない場合があります。加工できない物に使用した場合、加工物・本体・先端パーツの破損、本体・先端パーツの寿命低下の原因になります。
- 使用直後の加工物や先端パーツは大変熱くなっています。やけどに注意してください。

❗ 右記の 装備・使用環境で 作業してください。

- 作業時は細かな粉じんが発生するため、換気の実施・排気装置・除じん装置・呼吸用保護具等の使用が定められた「粉じん障害防止規制」に従い正しく使用する。
- 回転部に巻き込まれないように長い髪は帽子などで覆う。
- 手袋を使用する場合は滑り止めの付いた物を使用する。
- 作業に適した服装(すそまりの良い長袖・長ズボン)で作業する。
- だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は回転部に巻き込まれるおそれがあるので着用しない。
- 使用時はお子様や作業者以外を近づけない。
- 濡れた場所や湿気の多い場所・雨中・塩害を受ける場所では使用しない。
- 作業場所は整理・整頓し、作業の妨げになる物は取り除く。

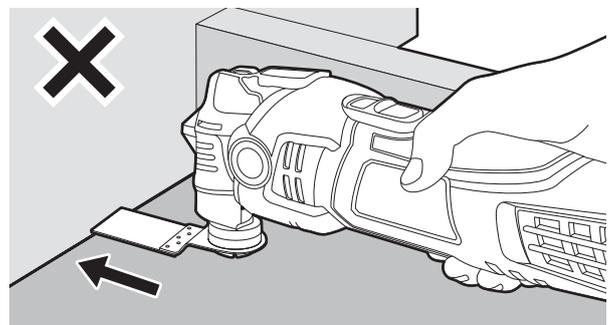
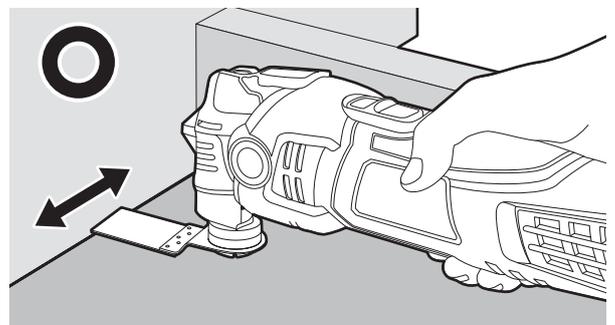
1. 作動部を身体や加工物・作業台から離し、スイッチを入れてください。
2. モーターの回転が完全に上昇し、安定してから作業を開始してください。先端パーツの動きが鈍くならないくらいの力で、ゆっくり本体を切り進めてください。

木材の切断作業

- 木工用カッタソーを取り付けることで木材の切断作業ができます。



左右に動かしながら作業するとくずはけが良く、スムーズに作業できます。



⚠ 注意

加工物の中に異物(ねじ・釘等の金属)がないことを十分に確認してください。加工中、異物に先端パーツが触れると破損したり、強い反発力が生じてけがの原因になります。



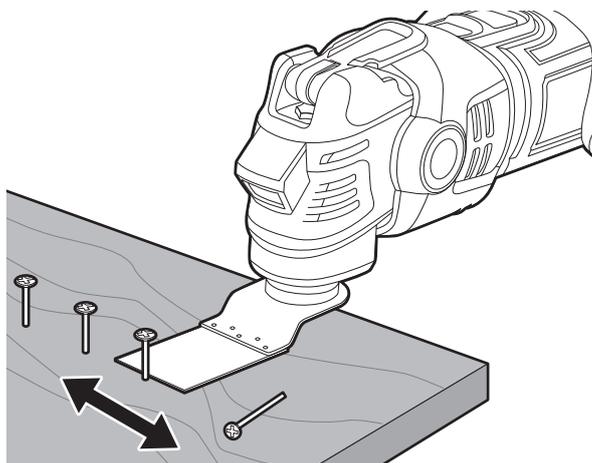
本体を加工物に無理に押しつけると先端パーツが動かなくなったり、外れたり、本体故障のおそれがあります。押しつけずに、本体を左右に動かしながら作業してください。

釘・軟鉄材の切断作業

- 鉄工用カットソーを取り付けることで、釘や軟鉄材の切断作業ができます。

⚠ 注意

焼きの入った金属の切断には使用できません。

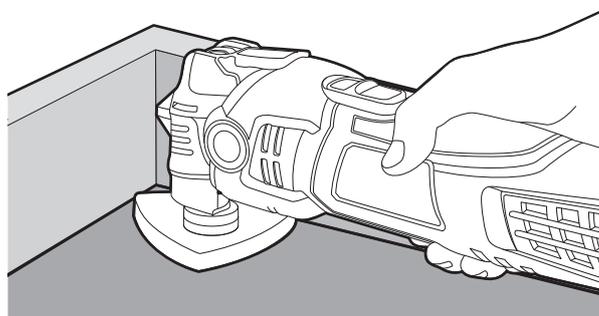


研磨作業

- サンディングパッドにサンディングペーパーを取り付けることで、研磨作業ができます。



サンディングペーパーが、加工面に均一に当たるように、軽く押さえる程度で作業してください。



⚠ 注意

- 金属の研磨に使用したサンディングペーパーは他の材質の研磨に使用しないでください。
- 本体を斜めに傾けて、サンディングペーパーの一部だけを当てて使用しないでください。(故障・破損の原因)
- サンディングペーパーを加工面に当てずに空転し続けると、先端パーツがはがれて飛び出すおそれがありますので注意してください。



サンディングペーパーは消耗品です。サンディング面や面ファスナー部がはがれてきたら交換してください。

お手入れと保管

- 汚れの著しい場合は、ブラシで汚れを取り除き、水拭きしてください。その後、乾いた布で水分が残らないように拭き取ってください。
- 回転部に切りくずやごみ等が入らないように注意してください。入った場合は逆さにするなどしてごみを取り除いてください。
- 保管するときは必ず電源プラグをコンセントから抜き、先端パーツを取り外してください。
- 直射日光の当たらない・風通しの良い・乾燥した場所で、お子様の手の届かない安全な場所に保管してください。
- ご自身で分解・改造・修理をしないでください。

先端パーツ

- 摩耗した先端パーツを使用すると効率が悪く本体にも負担がかかるため、使用せず早めに交換してください。
- カットソーは刃物です。取扱い時は手袋を着用するなど十分に安全に配慮してください。
- 先端パーツの水洗いは絶対にしないでください。
- カットソーは硬めのブラシで汚れ(やに・樹脂)をきれいに落とし、布で拭き取った後、ミシン油などの粘度の低い油を十分に塗ってください。
- サンディングペーパーはブラシなどで研磨粉などをきれいに落としてください。

故障かな?と思ったら

■ 状態	■ 原因	■ 対処法
振動が安定しない。	発電機やインバータ電源・DC電源・仮設電源を使用している。	家庭用AC100V電源を使用してください。
切断・研磨作業に極端に時間がかかる。	先端パーツが変形・摩耗している。	新しい先端パーツに交換してください。
	本体を加工物に無理に押し付けている。	本体を左右に動かしながら作業してください。
	振動速度が遅い。	振動速度を速くしてください。(P.5参照)
金属の切断ができない。	焼きの入った金属、又は硬い金属に使用している。	切断に使用できません。

※いずれの場合にもあてはまらないときはご自分で修理せず、お買上げの販売店にお申しつけください。又は(株)高儀ホームページ(本書最終ページ参照)内の「お問合せ」より修理受付をしてください。

仕 様

品 名	EARTH MAN コード式変速マルチサンディングカッター
型 式	MSC-300SCB
J A N コード	4907052 340411
定 格 電 圧	AC100V
定 格 周 波 数	50/60Hz
定 格 電 流	3.6A
定 格 消 費 電 力	300W
振 動 数	約13,000~18,000min ⁻¹
振 動 角 度	約3.5度
切込み深さ(目安)	木材:約25mm／鉄工(軟鉄):約4mm
本 体 サ イ ズ	約長さ285×幅70×高さ100(mm)※電源コード除く
コ ー ド 長	約2.0m
質 量	約1.4kg
定 格 時 間	30分
使用環境温度	0~40℃
原 産 国	中国
期 待 寿 命	5年

※期待寿命とは取扱説明書に基づき正しく使用した場合に使用可能と推測される期間です。期待寿命を超えて使用する場合は、安全を確保するために販売店もしくは当社で保守点検をおすすめします。(有償)

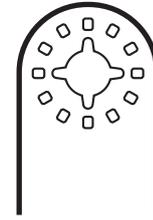
- 当社はこの製品の補修用性能部品を製造打ち切り後、基本5年間保有しています。
- ※性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です。
- ※製造部品によっては5年間保有できない場合もあります。

回 二重絶縁 本製品は二重絶縁構造(電気回路と使用者間を二重に絶縁した構造)です。

市販の先端パーツについて

- 右図の条件を満たす市販の先端パーツが使用できます。
- 製品の能力を発揮するには別売品(純正品)の交換用パーツをお勧めします。

取付け可能な
取付け部形状



OISマーク付きの市販品が
取付け可能。
※一部例外を除く。

⚠ 注意

- 市販の先端パーツを取り付けるときは、取付け部形状に注意してください。
- 加工物・切断条件に適した先端パーツを使用してください。
- 市販の先端パーツを使用する場合、本製品の最大切断能力以下になる場合があります。

別売品のご紹介

- 本製品をお買上げの販売店にお問合せください。
ご注文のときは、下記の「品名・型式・JANコード」をお伝えください。

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー鉄工用
型式	MSCP-1
JANコード	4907052 340336

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー木工・塩ビきわ切り用
型式	MSCP-3
JANコード	4907052 340350

品名	マルチサンディングカットソー用 サンディングペーパー #80 10枚入
型式	MSCP-5
JANコード	4907052 340374

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー鉄工用20mm
型式	MSCP-7
JANコード	4907052 340565

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー木工・PC用20mm
型式	MSCP-9
JANコード	4907052 340589

品名	マルチサンディングカットソー用 超硬ラウンドソー
型式	MSCP-11
JANコード	4907052 340602

用途:タイルの目地切断に。

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー木工用
型式	MSCP-2
JANコード	4907052 340343

品名	マルチサンディングカットソー用 サンディングペーパー #60 10枚入
型式	MSCP-4
JANコード	4907052 340367

品名	マルチサンディングカットソー用 サンディングペーパー #120 10枚入
型式	MSCP-6
JANコード	4907052 340381

品名	マルチサンディングカットソー用 カットソー木工・PC用10mm
型式	MSCP-8
JANコード	4907052 340572

品名	マルチサンディングカットソー用 スクレーパー
型式	MSCP-10
JANコード	4907052 340596

用途:接着剤・シールはがしに。コーキング除去に。

品名	マルチサンディングカットソー用 超硬サンディングプレート
型式	MSCP-12
JANコード	4907052 340619

用途:モルタル・接着剤の剥離作業に。木材の荒削りに。

品名	マルチサンディングカットソー用 先細スクレーパー
型式	MSCP-13
JANコード	4907052 340626

用途:コーキング除去、発泡スチロールや断熱材の切断に。

※別売品は予告なく生産を終了する場合があります。

保証規定

- この保証規定は本体についての内容です。
- この保証規定は国内においてのみ有効です。This warranty is valid only in Japan.

- 本製品の無償保証期間はご購入日より6か月間です。
- 保証期間内において取扱説明書などの注意書に従い、正常な使用・保管状態で故障した場合、無償で修理致します。
- 販売店・ご購入年月日を証明できる物が保管されていない場合、保証期間内であっても有償見積となります。必ずご確認ください。

- 保証期間内に故障して無償修理をお受けになる場合には、製品と本書と販売店・ご購入年月日を証明できる物をご持参のうえ、ご購入の販売店にご依頼ください。
販売店に持ち込めない場合は、(株)高儀ホームページ内の「製品サポート」より修理をご依頼ください。

1. 保証内容は本製品自体の無償修理に限ります。
2. 保証期間内でも次の場合は有償となります。
 - 取扱説明書に従わない使用及び使用者ご自身での修理・分解・改造による故障及び損傷。
 - 外部要因に起因する故障及び損傷。
例:輸送中・移動中・落下等
 - 火災・地震・水害・落雷・その他の災害・異常電圧による故障及び損傷。
3. 付属品・消耗品には適用されません。
4. この保証規定は最初の購入にのみ適用され、以降の転売・譲渡には適用されません。
5. 保証規定は本書に明示した期間・条件のもとにおいて無償修理をお約束するものです。
従ってこの保証規定によってお客様の法律上の権利を制限するものではありません。
6. 保証期間経過後の修理については、ご購入の販売店又はホームページからお問い合わせください。
 - 修理可能な場合は、お客様のご希望により有料で修理させていただきます。
 - ご自身で分解・改造・修理をしないでください。

輸入発売元



株式会社 高儀

株式会社 高儀 お客様相談窓口

※修理(見積り含む)・部品購入は、ご購入の販売店
又はホームページからお問い合わせください。

TEL 0258-66-1233

受付時間 AM9:00～PM5:00 (土日及び弊社休日を除く)

ホームページ:

<http://www.takagi-plc.co.jp/>

ホームページは
コチラ



■お客様相談窓口における個人情報の取扱い

弊社は、お客様へのサービス提供のため、収集目的を通知したうえで必要な範囲の個人情報や相談内容を収集させていただき、その記録を残すことがあります。個人情報を適切に管理し、修理業務などのサービスを行うために必要な範囲内で開示する場合や、正当な理由がある場合を除き、第三者に提供しません。