

EARTH MAN® コード式電動トリマー

型式:TR-400A

取扱説明書

TR-400A



English
Instruction
Manual

重要項目

この取扱説明書には下記のマークをつけています。



危険

重大な事故になります。



警告

重大な事故の原因となります。



注意

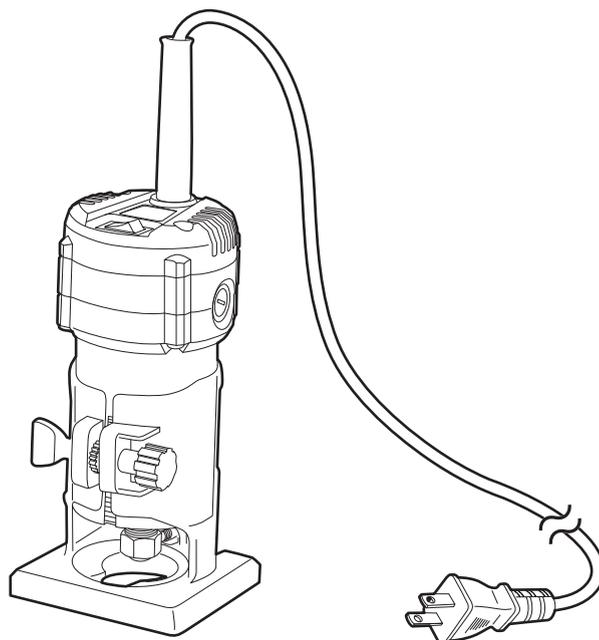
けがや器具損傷の原因となります。



特に読んでいただきたい内容

※第三者に譲渡・貸与される場合も、この取扱説明書を必ず添付してください。

ご使用前に本紙最終ページ「保証規定」を必ずお読みになり、内容をご確認・ご了承ください。また取扱説明書の内容を十分理解したうえで使用し、お手元に大切に保管してください。



安全上のお知らせ

- 使用中は回転部に顔や手等を近づけないでください。
- 加工物はクランプ・万力等でしっかり固定してください。

- 木材の溝切りに
- 木材の円加工に
- 木材のトリミングに
- 表札・看板等の文字加工に



株式会社 高儀

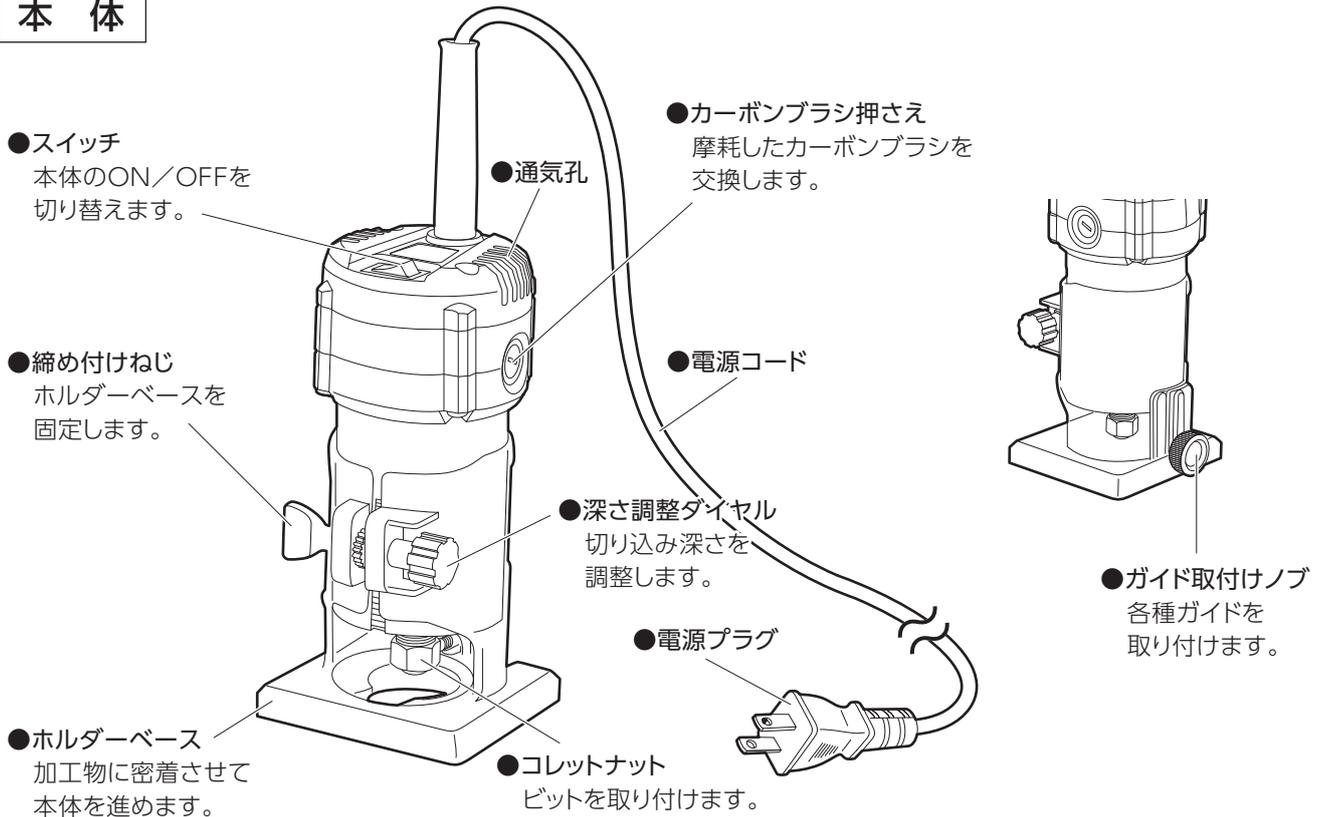
用途

木材の溝切り、木材の円加工、木材のトリミング、表札・看板等の文字加工等に使うことができます。

※ご使用開始前やお手入れ等の際にはこの説明書をよくお読みになり、正しく安全に使用してください。

各部の名称・セット内容

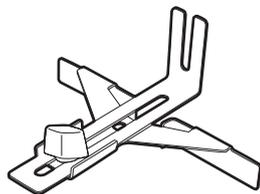
本体



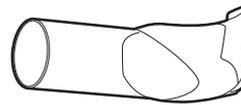
付属品



●トリマーガイド ×1



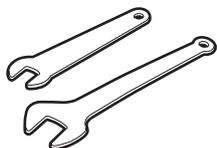
●ストレートガイド ×1



●バキュームアダプター ×1



●スパイラルビット (6mm刃) ×1



●スパナ(大・小) ×各1



●テンプレートガイド ×1



●バキュームアダプター
取付けねじ×1

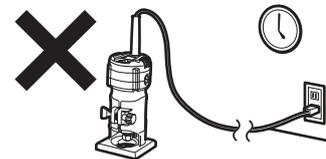


●キャリーバッグ ×1

ご使用になる前に

⚠ 警告 重大な事故の原因となります。

- 作業をするとき以外は必ず電源プラグをコンセントから抜くこと。



- 電源コードが破損したときは使用しないこと。



- 使用中は回転部に顔や手等を近づけないこと。

⚠ 注意 けがや器具損傷の原因となります。

- 使用中は本体の通気孔を布などで覆ってふさがらないこと。
- 足元の不安定な場所や無理な姿勢で使用しないこと。
- 定格時間を超える長時間の連続使用はしないこと。
- ビットを装着したまま放置しないこと。

電源コード・電源プラグについて

- 家庭用 AC100V 50/60Hzを使用すること。
- 発電機やインバータ電源・DC電源・仮設電源では使用しないこと。
- 使用前に必ず電源コード・電源プラグを点検すること。無理に引っ張ったり挟んだりしないこと。また、コードを高熱の物・油や角のとがった場所に近づけないこと。
- コンセントから電源プラグを抜き差しするときは、必ず電源プラグを持って抜き差しすること。
- 感電防止のため、漏電遮断器の設置をお勧めします。

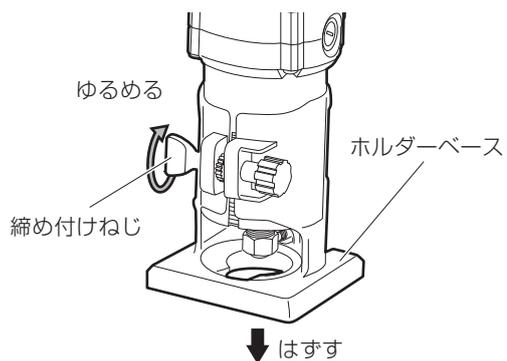
延長コードを使用する場合

- 市販の延長コードを使用する場合は、定格電流が15A以上の物を準備すること。(最大20mまで)
- ドラム式の延長コードを使用する場合は、発熱による電圧降下や火災事故を防止するため、コードはすべて引き出して使用すること。

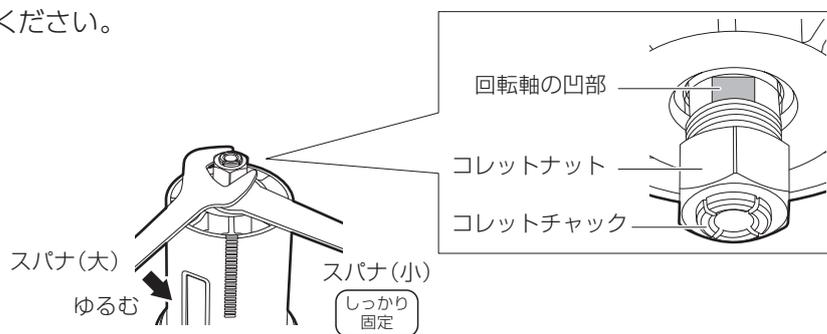
使用前の準備

ビットの取付け

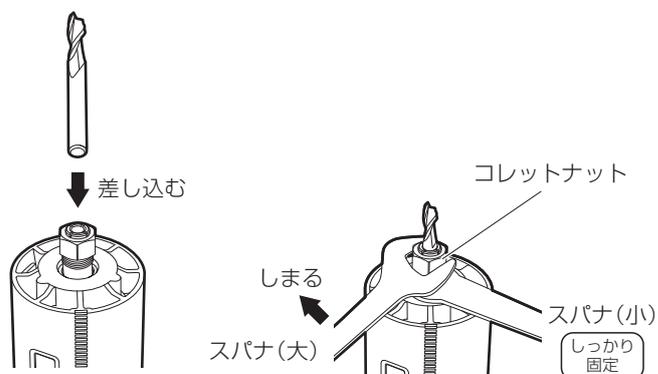
1. 締め付けねじをゆるめて、ホルダーベースを取り外してください。



2. 回転軸の凹部を付属のスパナ(小)で固定し、コレットナットをスパナ(大)でまわしてゆるめてください。



3. ビットを奥まで差し込み、2.の逆の手順でしっかりコレットナットを締めてください。締め付けがゆるいと切削中にビットが下がって切削深さが乱れ、ビットの損傷の原因となります。



4. 1.の逆の手順でホルダーベースを取り付けてください。

ビットの取り外し

- ビットの取付けの逆の手順で取り外してください。

⚠ 注意

締め付けねじはしっかりと締め付けて固定してください。ゆるいと本体がずれ落ちて大変危険です。

切り込み深さ調整

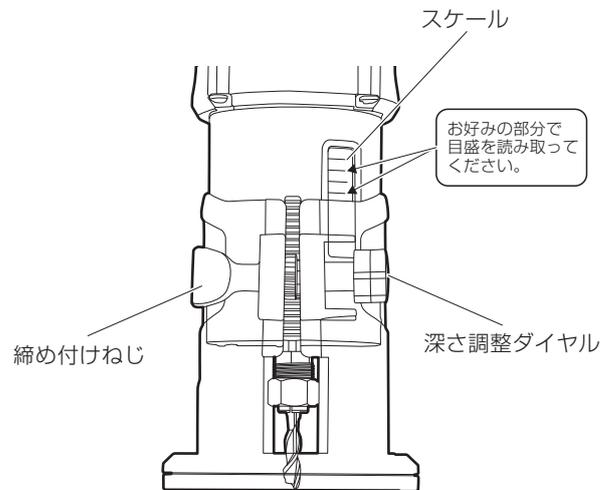
締め付けねじを少しゆるめ、深さ調整ダイヤルを回してホルダーベースの下端とビットの先端の位置が同じになるように調整してください。

スケールの位置を読み、深さ調整ダイヤルを回して好みの切り込み深さに調整してください。

締め付けねじを締めて、ホルダーベースを固定してください。



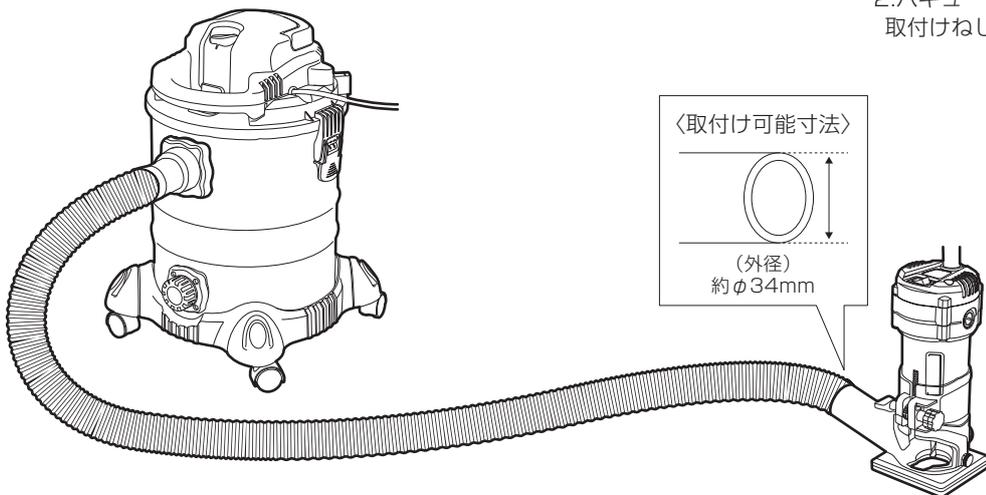
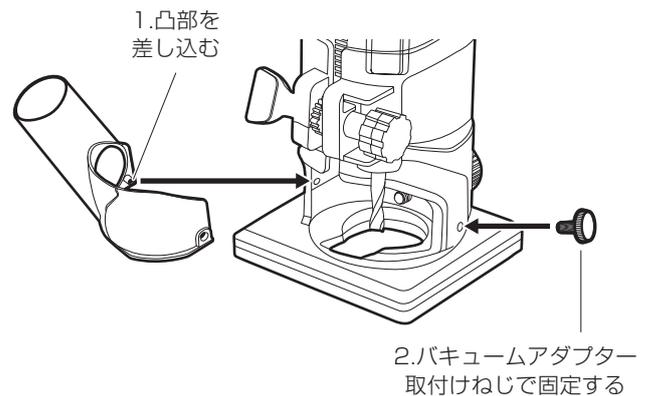
スケールはあくまで目安です。精度を上げたいときは実測で調整してください。



バキュームアダプターの取付け

バキュームアダプターに集じん機のホースを取り付けることで、作業時に発生する切りくず・粉じんの飛散を軽減することができます。

1. バキュームアダプターの凸部をホルダーベースの穴に差し込んでください。
2. ホルダーベースの反対の穴にバキュームアダプター取り付けねじを回して固定してください。



ホースの形状や使い方により集じんホースが抜けやすくなる場合は、市販のテープなどを巻き付けて固定してください。

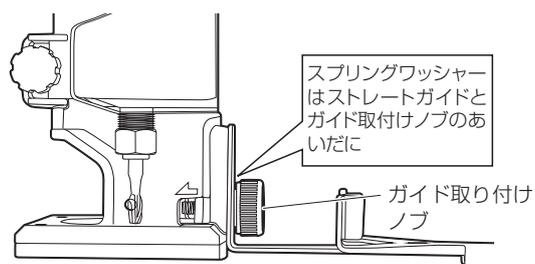
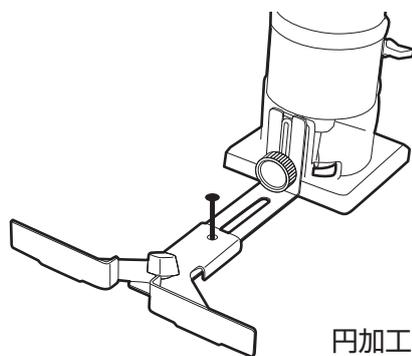
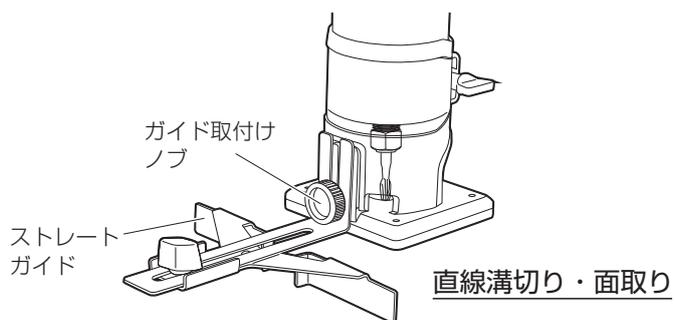


- 切りくずすべてが吸い取れるものではありません。
- 集じん機の吸い込み口の形状・外寸によっては取り付けられない場合があります。
- お使いになる前に集じん機のホース外径をご確認ください。

各種ガイドの取付け

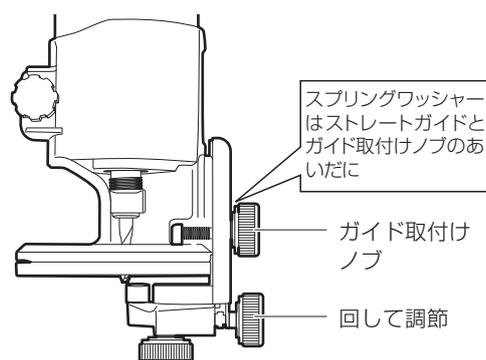
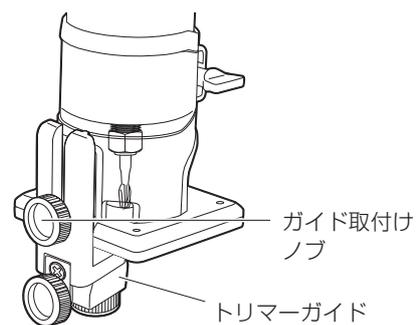
●ストレートガイド

1. 本体ホルダーベースのガイド取付けノブをゆるめてください。
2. ストレートガイドを差し込み、ガイド取付けノブをしっかりと締めて固定してください。



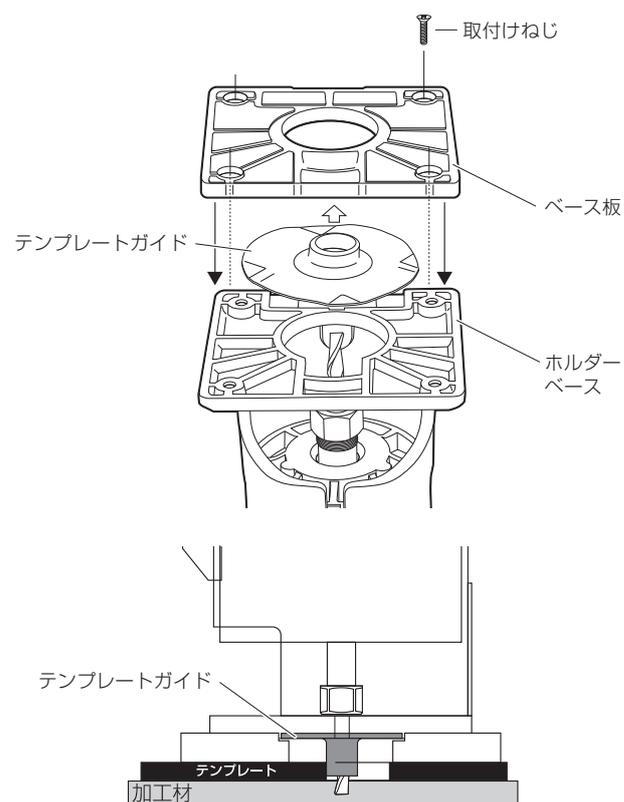
●トリマーガイド

1. 本体ホルダーベースのガイド取付けノブをゆるめてください。
2. トリマーガイドを差し込み、ベースからの距離・ビットからの距離を調節してガイド取付けノブをしっかりと締めて固定してください。



●テンプレートガイド

1. 4つの取付けねじを外し、ホルダーベースからベース板を取り外してください。
2. テンプレートガイドをベース板の形状にあわせて挟み、ベース板を4つの取付けねじでしっかり固定してください。



作業方法

警告

- 加工物は安定した台に置き、クランプや万力等でしっかりと固定してください。
- ホルダーベースを加工物から浮かして使用したり、急激に本体をひねるような無理な切削はしないでください。

注意

- 深い溝の切削は一度に行わず、2・3回に分けて加工してください。
- 一度の切削では深さを3mm以下にしてください。切削が深すぎると操作が困難になったり、モーター故障やビット破損の原因になります。
- ビット形状より深い溝を切削する場合はゆっくり切り進めてください。
- 使用直後の加工物やビットは大変熱くなっています。やけどに注意してください。
- 加工物の中に異物(ねじ・釘等の金属)がないことを十分注意してください。切削中、異物にビットが触れると破損したり、強い反発力が生じてけがの原因になります。



右記の
装備・使用環境で
作業してください。

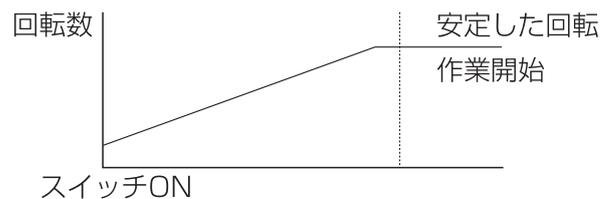
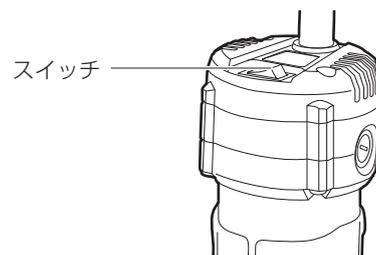
- 切削時に切りくずが飛散するため必ず保護めがねを着用する。
- 粉塵が多く発生する作業では保護マスクを着用する。
- 長い髪は帽子などで覆う。
- 手袋を使用する場合は滑り止めの付いた物を使用する。
- 作業に適した服装(すそじまりの良い長袖・長ズボン)で作業する。
- だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は着用しない。
- 使用時はお子様や作業員以外を近づけない。
- 濡れた場所や湿気の多い場所・雨中・塩害を受ける場所では使用しない。
- 作業場所は整理・整頓し、作業の妨げになる物は取り除く。

切削方法

- 1.加工物にビットが触れない位置でスイッチを入れてください。

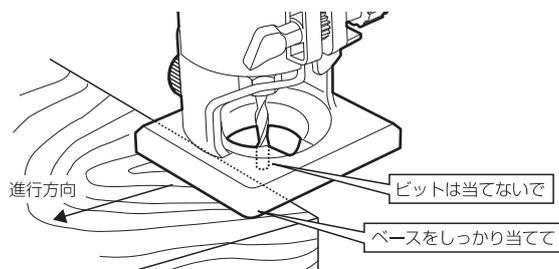


本製品は安全のためスタート時の反動を小さく抑えるように制御しております。回転が安定してから作業を開始してください。

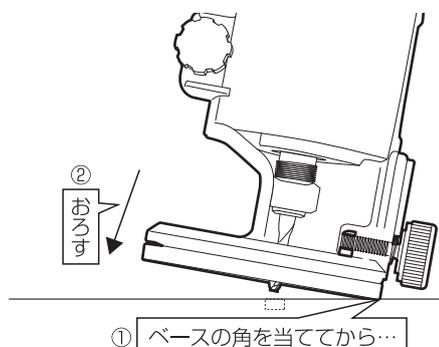


ビットを当てた状態でスイッチを入れると本体・加工物がはね返り大変危険です。

2.はじめはビットを加工物に当てず、しっかりホルダーベースを当ててから進めてください。



中から切削する場合ははじめにベースの角を当て、本体をゆっくりおろしてください。



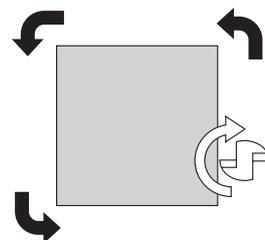
3.切削したい加工物を左、ビット(本体)を右にして、前方に切り進めてください。ビットの回転方向は上から見て時計回りに回転します。送り方向が逆になるとビットの反発を受け、思わぬ方向に切り進んだり切削面が粗くなります。



はじめに不要な木材を用い、試験作業を行ってから適切な送り速度をつかんでください。無理に押し込んだり送り速度が速すぎると本体・ビットの損傷の原因となります。また、遅すぎると切削面が焼きつくことがあります。

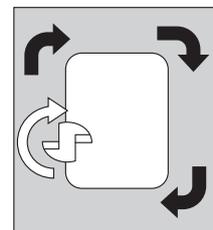
外周を切削する場合

本体を反時計回りに送ってください。



内周を切削する場合

本体を時計回りに送ってください。



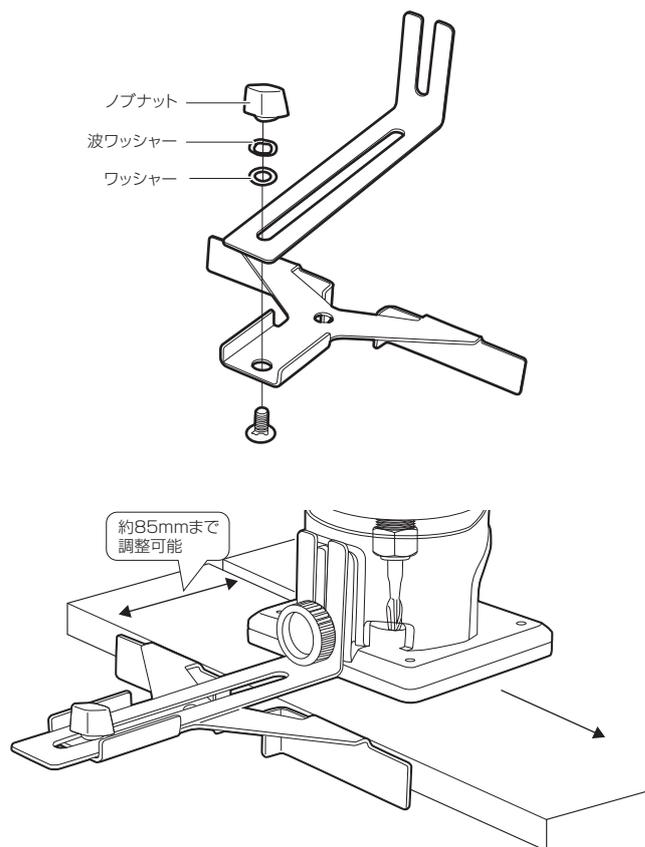
- 木材の種類や木目の向き等により切削面がささくれたり仕上がりが粗くなった場合は、切削後にヤスリなどで仕上げてください。
- 切り残しが小さい・狭い場合、その部分が崩れ剥がれる場合があります。

各種ガイドについて

ストレートガイド

■ 直線溝切り・面取り

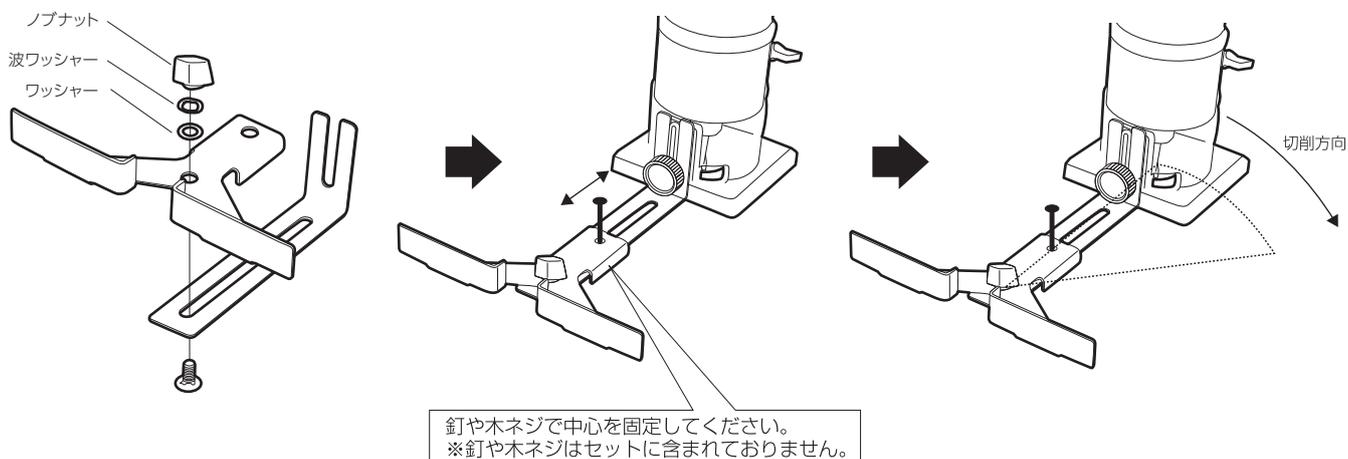
- 図のようにストレートガイドを組み立て、本体に取り付けてください。



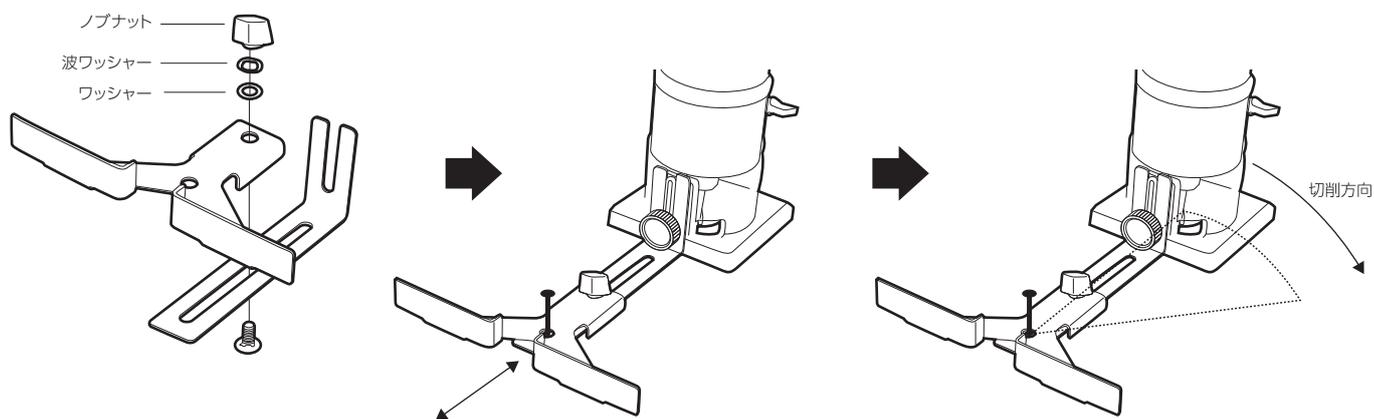
■ 円加工

- 図のようにストレートガイドを組み立て、本体に取り付けてください。

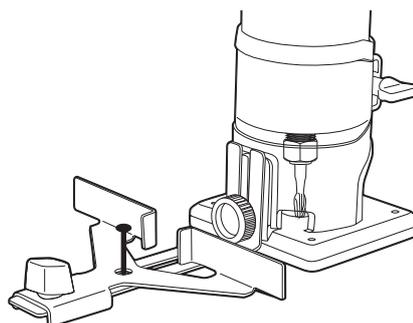
① 半径約60～120mmの場合



② 半径約121～210mmの場合



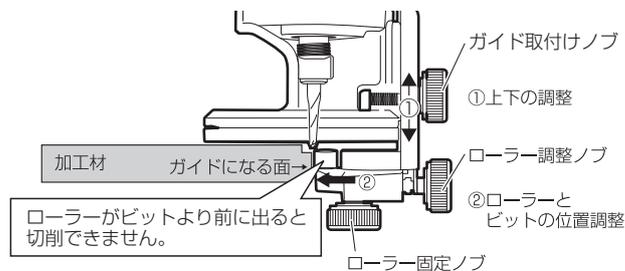
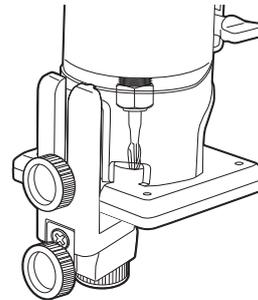
- ストレートガイドのT型金具を反対側にしても円加工は可能です。



トリマーガイド

■ 直線溝切り・面取り

- ①ガイド取り付けノブで上下を、②ローラー調整ノブでローラーとビットの位置を調整し、しっかりとノブで固定してください。
- トリマーガイドのローラー部分を加工物の側面に沿わせて切り進めてください。

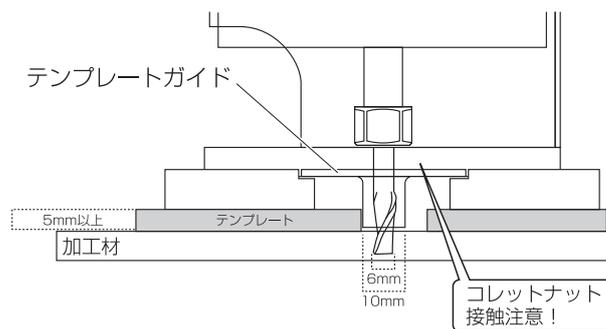


ローラーがビットに触れないようにしてください。

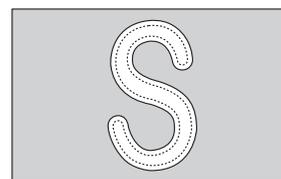
テンプレートガイド

■ テンプレート・型板・ならい板等で同じ形状の加工を繰り返す

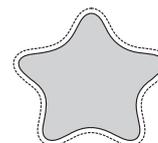
- 5mm以上の厚みのテンプレートを加工物の上にしっかりと固定してください。
- 設置したテンプレートの溝にテンプレートガイドを当て、溝に沿うように切り進めてください。



テンプレート内周を切削する場合は
テンプレートより内側2mmを切削します。



テンプレート外周を切削する場合は
テンプレートより外側2mmを切削します。



----- 切削線 ■ テンプレート



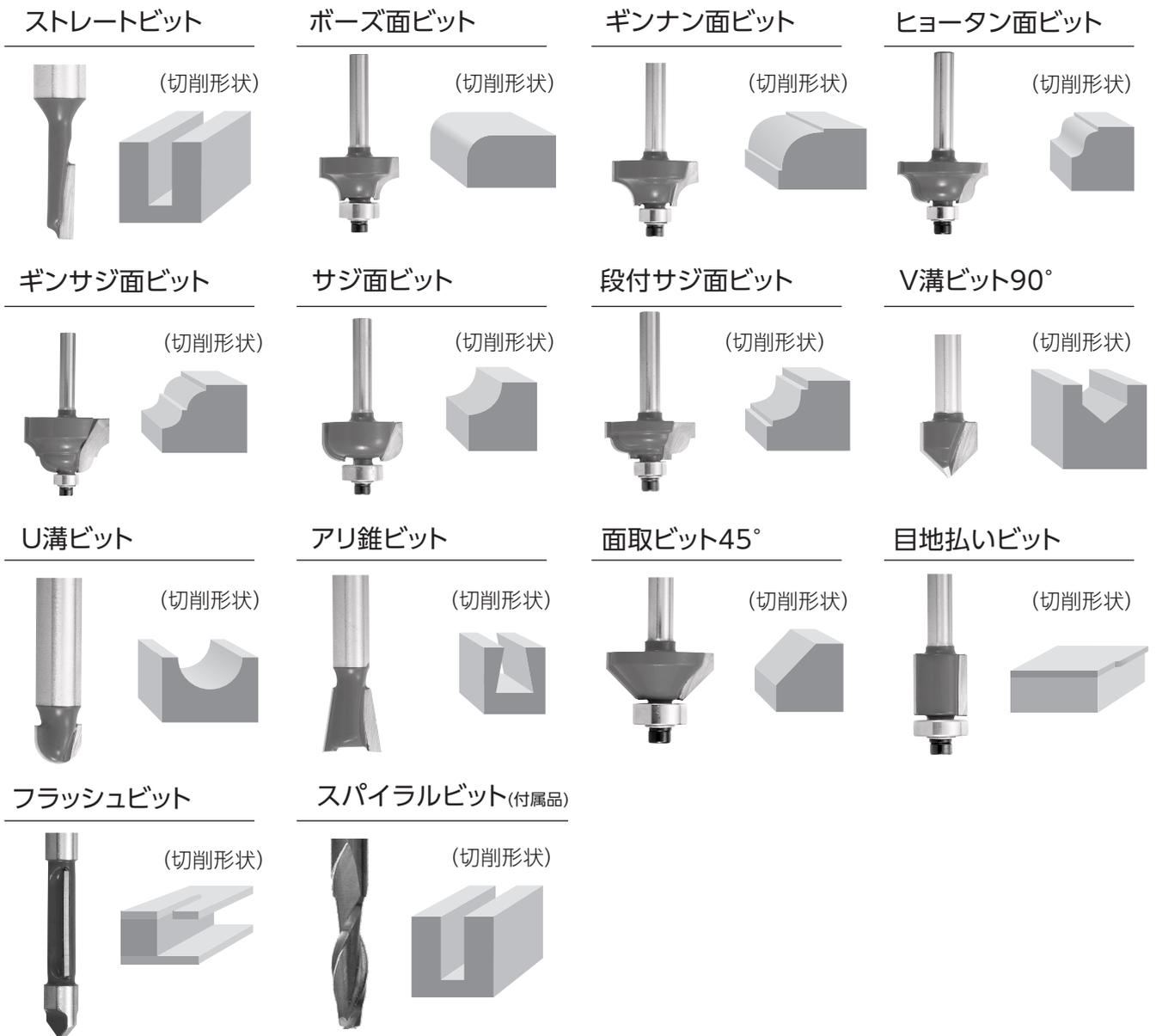
- ・テンプレートの厚みは5mm以上必要です。
 - ・テンプレートガイドの外径は10mmです。
 - ・スパイラルビットの外径は6mmです。
- (切削はテンプレートから2mmの差)



- 6mm刃ビット以外は使用しないでください。
- テンプレートは付属しておりません。

各種ビットの使用

- 本製品に市販のビットを取り付けるときは、トリマー用6mm軸ビットをお買い求めください。
- 加工物・切削条件に適したビットを使用してください。



お手入れと保管

- 汚れの著しい場合は、ブラシで汚れを取り除き、水拭きしてください。その後、乾いた布で水分が残らないように拭き取ってください。
- 保管するときは必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。
- 直射日光の当たらない・風通しの良い・乾燥した場所で、お子様の手の届かない安全な場所に保管してください。
- ご自身で分解・改造・修理をしないでください。
- ビットにひび・割れ等の異常がないか点検し、切れ味の悪くなったものや異常のあるものは使用しないでください。ビットは消耗品です。
- ビット(トリマー用)は刃物です。お手入れをこまめにし、よく切れる状態に保ってください。
- コレットナットや回転軸に切りくず、砂、切削粉等のごみが入らないよう注意してください。入った場合はごみを取り除いてください。また、定期的に清掃してください。

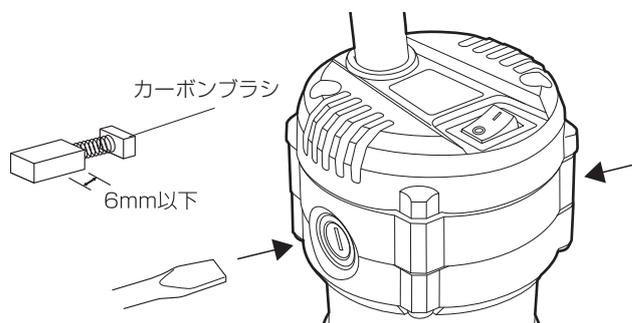
●ホルダーベース

ホルダーベースが可動・固定することを確認してください。不都合がある場合はお買上げの販売店に修理をお申しつけください。又は(株)高儀「お客様相談窓口」(ホームページ含む)に相談してください。

●カーボンブラシ

スイッチを入れても作動・回転しない場合、カーボンブラシが摩耗限度を超えている場合があります。カーボンブラシは消耗品です。使用後に点検をして6mm以下に摩り減っている場合は新品に取り替えてください。

交換用カーボンブラシはお買上げの販売店にお申しつけください。ご依頼の際は、「電動トリマTR-400A用カーボンブラシ」とお伝えください。



2個で1組になっています。
必ず2個同時に交換してください。

故障かな?と思ったら

■ 状態	■ 原因	■ 対処法
回転が安定しない。	発電機やインバータ電源・DC電源・仮設電源を使用している。	家庭用AC100V電源を使用してください。
	カーボンブラシが摩耗している。	13ページ「カーボンブラシ」を参照してください。
回転が遅い。	本体のモーターが劣化している。	修理に出してください。
作業中に加工物が暴れる。	加工物がしっかり固定されていない。	作業時は必ず加工物をクランプや万力等でしっかりと固定してください。

※いずれの場合にもあてはまらないときはご自分で修理せず、お買上げの販売店にお申しつけください。
又は(株)高儀ホームページ(本書最終ページ参照)内の「お問合せ」より修理受付をしてください。

仕 様

品 名	EARTH MAN コード式電動トリマー
型 式	TR-400A
J A N コ ー ド	4907052 373488
定 格 電 圧	AC100V
定 格 周 波 数	50/60Hz
定 格 電 流	4.2A
定 格 消 費 電 力	400W
無 負 荷 回 転 数	約32,000min ⁻¹
コレットチャック径	6mm専用
本 体 サ イ ズ	約長さ100×幅90×高さ170(mm) ※ホルダーベース深さ最大時、電源コード除く
コ ー ド 長	約2.0m
質 量	約1.4kg ※ホルダーベース含む
定 格 時 間	30分
使用環境温度	0~40℃
原 産 国	中国
期 待 寿 命	5年

※期待寿命とは取扱説明書に基づき正しく使用した場合に使用可能と推測される期間です。期待寿命を超えて使用する場合は、安全を確保するために販売店もしくは当社で保守点検をお勧めします。(有償)

- 当社はこの製品の補修用性能部品を製造打ち切り後、基本5年間保有しています。
- ※性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です。
- ※製造部品によっては5年間保有できない場合もあります。

回 二重絶縁 本製品は二重絶縁構造(電気回路と使用者間を二重に絶縁した構造)です。

保証規定

- この保証規定は本体についての内容です。
- この保証規定は国内においてのみ有効です。This warranty is valid only in Japan.

- 本製品の無償保証期間はご購入日より6か月間です。
- 保証期間内において取扱説明書などの注意書に従い、正常な使用・保管状態で故障した場合、無償で修理致します。
- 販売店・ご購入年月日を証明できる物が保管されていない場合、保証期間内であっても有償見積となります。必ずご確認ください。

- 保証期間内に故障して無償修理をお受けになる場合には、製品と本書と販売店・ご購入年月日を証明できる物をご持参のうえ、ご購入の販売店にご依頼ください。
販売店に持ち込めない場合は、(株)高儀ホームページ内の「製品サポート」より修理をご依頼ください。

1. 保証内容は本製品自体の無償修理に限ります。
2. 保証期間内でも次の場合は有償となります。
 - 取扱説明書に従わない使用及び使用者ご自身での修理・分解・改造による故障及び損傷。
 - 外部要因に起因する故障及び損傷。
例:輸送中・移動中・落下等
 - 火災・地震・水害・落雷・その他の災害・異常電圧による故障及び損傷。
3. 付属品・消耗品には適用されません。
4. この保証規定は最初の購入にのみ適用され、以降の転売・譲渡には適用されません。
5. 保証規定は本書に明示した期間・条件のもとにおいて無償修理をお約束するものです。
従ってこの保証規定によってお客様の法律上の権利を制限するものではありません。
6. 保証期間経過後の修理については、ご購入の販売店又はホームページからお問い合わせください。
 - 修理可能な場合は、お客様のご希望により有料で修理させていただきます。
 - ご自身で分解・改造・修理をしないでください。

輸入発売元



株式会社 高儀

株式会社 高儀 お客様相談窓口

※修理(見積り含む)・部品購入は、ご購入の販売店
又はホームページからお問い合わせください。

TEL 0258-66-1233

受付時間 AM9:00～PM5:00 (土日及び弊社休日を除く)

ホームページ:

<http://www.takagi-plc.co.jp/>

ホームページは
コチラ



■お客様相談窓口における個人情報の取扱い

弊社は、お客様へのサービス提供のため、収集目的を通知したうえで必要な範囲の個人情報や相談内容を収集させていただき、その記録を残すことがあります。個人情報を適切に管理し、修理業務などのサービスを行うために必要な範囲内で開示する場合や、正当な理由がある場合を除き、第三者に提供しません。